

## بررسی اثر درجه تقارب تراش دندان و ضخامت کوپینگ بر مقاومت به شکست روکش‌های تمام سرامیک

بیژن حیدری\*، زهرا هاشمی اردکانی\*\*#

\* استادیار گروه پرتوزهای دندانی، دانشکده دندانپزشکی، دانشگاه علوم پزشکی همدان

\*\* استادیار گروه پرتوزهای دندانی، دانشکده دندانپزشکی، دانشگاه علوم پزشکی شیراز

تاریخ ارائه مقاله: ۹۰/۹/۲۶ - تاریخ پذیرش: ۹۱/۳/۲۷

### Evaluation the Effect of Change in Convergence Angle of Tooth Preparation and Coping Thickness on Fracture Resistance of All Ceramic Crowns

Bijan Heidari\*, Zahra HashemiArdakani\*\*#

\* Assistant Professor, Dept of Prosthodontics, School of Dentistry, Hamadan University of Medical Sciences, Hamadan, Iran.

\*\* Assistant Professor, Dept of Prosthodontics, School of Dentistry, Shiraz University of Medical Sciences, Shiraz, Iran.

Received: 17 December 2011; Accepted: 16 June 2012

**Introduction:** Low fracture resistance is one of the most important disadvantages of all-ceramic restorations. The aim of the present study was to assess the effect of convergence angle and change in coping thickness related to it on fracture resistance of all ceramic crowns.

**Materials & Methods:** This study was an experimental study in which 30 brass dies were fabricated as crowns with a height of 5.5mm, base diameter of 6.2mm and marginal thickness of 1.2mm in the following design: (10 shoulder 90° → Convergence 6°), (20 shoulder 90° → Convergence 12°). With a special index, 0.6mm thickness acrylic cores were made on 20 dies (10 with 6° convergence, 10 with 12° convergences). With the 6° index and 12° dies, 10 cores were made with the thickness of 0.6mm+difference in thickness of 6° and 12° convergence angle. Cores were casted with IPS e.max porcelain of core and veneered with another index with parallel cylindrical wall and then cemented with Panavia F2 on the brass dies. After storage in distilled water of 37°C for 24 hours, the specimens were placed in compressive test ring within an Instron universal testing machine and loaded in the center of occlusal surface with a 4mm diameter stainless steel ball. An axial preload of 20N was applied followed by a compressive load until fracture occurred. The data were analyzed with one way analysis of variance (ANOVA).

**Results:** Average fracture load in 6° convergence angle and 0.6mm core thickness was 1951.40N, in 12° convergence angle and 0.6mm core thickness, it was 2798.46N and in 12° convergence angle and 0.6mm+additional core thickness because of increase in convergence angle, it was 3151.05N. The results revealed no significant difference in the fracture load between two core thickness but fracture load of 12° convergence angle was significantly greater than 6° ( $P<0.001$ ).

**Conclusion:** Coping thickness didn't affect the fracture load of all ceramic crowns but increase in convergence angle increased the fracture load significantly.

**Key words:** Taper, all ceramic restoration, coping.

# Corresponding Author: hashemiz1896@yahoo.com

J Mash Dent Sch 2012; 36(3): 183-90.

#### چکیده

مقدمه: استحکام شکست پایین سرامیک‌ها از مهمترین معایب رستوریشن‌های تمام سرامیک است. هدف از مطالعه حاضر ارزیابی اثر دو فاکتور درجه تقارب و تغییر ضخامت کوپینگ ناشی از آن بر استحکام شکست روکش‌های تمام سرامیک بود.

**مواد و روش ها:** در این مطالعه آزمایشگاهی، ۳۰ کور برنجی به شکل کرون‌هایی به ارتفاع ۵/۵mm و عرض قاعده ۶/۴mm و ضخامت مارجین ۱/۲mm در دو گروه، ۱۰ کور با شولدر ۹۰ درجه و تقارب ۶ درجه و ۲۰ کور با شولدر ۹۰ درجه و تقارب ۱۲ درجه تهییه شد. با کمک ایندکس‌های مخصوص، ۲۰ کور آکریلی ۶mm با روی دای‌ها به شرح زیر ساخته شد، ۱۰ کور به ضخامت ۶mm با تپیر ۶°، ۱۰ کور به

# مولف مسؤول، نشانی: شیراز، دانشکده دندانپزشکی، گروه پرتوزهای دندانی، تلفن: ۰۹۱۷۷۱۰۵۳۲۳

E-mail: hashemiz1896@yahoo.com

ضخامت  $6\text{mm}$  با تیپر  $12^\circ$ . با استفاده از ایندکس با تیپر  $6^\circ$  و دایهای باقیمانده با تیپر  $12^\circ$ ،  $10^\circ$  کور آکریلی به ضخامت معادل  $6\text{mm}$  به علاوه ضخامت ناشی از تفاوت زاویه تراش از  $6^\circ$  درجه به  $12^\circ$  درجه ساخته شد. کورها با پرسلن کور IPS e.max Rیخته شدند و با استفاده از ایندکس دیگری به شکل سیلندرهایی با دیواره موازی و نیز شدنده. کرون‌ها با سمان رزینی دوگانه سخت شونده Panavia F<sub>2</sub> روی دایهای برنجی سمان شدند. نمونه‌ها قبل از بارگذاری به مدت ۲۴ ساعت در آب  $37^\circ$  درجه قرار گرفته و سپس در Universal Testing Machine گویی به قطر  $4\text{mm}$  ابتدا تحت نیروی اولیه  $20\text{N}$  و سپس نیروی فشاری تا حد شکست قرار گرفتند. میزان نیرو در زمان شکست بر حسب نیوتون ثبت شد. داده‌ها با استفاده از آنالیز واریانس یک طرفه بررسی گردید.

**یافته‌ها:** میانگین نیروی شکست در تقارب  $6^\circ$  درجه با ضخامت  $6\text{mm}$   $1951/40$  نیوتون و در تقارب  $12^\circ$  درجه با ضخامت  $6\text{mm}$   $2798/46$  نیوتون بود. از طرفی میانگین نیروی شکست در ضخامت کوپینگ  $6\text{mm}$   $0,0$ ، به علاوه ضخامت ناشی از تفاوت زاویه تراش از  $6^\circ$  درجه به  $12^\circ$  درجه با تقارب  $12^\circ$  درجه،  $3151/05$  نیوتون بود. نتایج نشان داد که تفاوت آماری بین استحکام شکست در دو ضخامت کوپینگ وجود ندارد ولی بین دو درجه تقارب تفاوت قابل توجهی وجود داشت و استحکام در تقارب  $12^\circ$  درجه به طور قابل توجه بیشتر از  $6^\circ$  درجه بود ( $P<0,05$ ).

**نتیجه گیری:** ضخامت کوپینگ بر روی استحکام شکست کرون تمام سرامیک تاثیری نداشت اما با افزایش درجه تقارب استحکام شکست به طور قابل توجهی افزایش یافت.

**واژه‌های کلیدی:** تیپر، کرون تمام سرامیک، کوپینگ.  
مجله دانشکده دندانپزشکی مشهد / سال ۱۳۹۱ دوره ۳۶ / شماره ۳: ۹۰-۱۸۳.

## آنها با دندان‌های طبیعی مشکل گردیده است و به همین

دلیل دوباره تمایل به جایگزینی رستوریشن‌های متال سرامیک با تمام سرامیک به وجود آمده و تلاش شده است تا عوامل موثر بر شکست آنها شناخته شده و برطرف گردد.<sup>(۴)</sup> فاکتورهای مختلفی بر استحکام نهایی رستوریشن تمام سرامیکی اثر دارد از جمله: استحکام ذاتی ماده، سایز و نحوه توزیع ترک‌های سطحی، استرس باقیمانده در سرامیک ناشی از مراحل تهیه، نیروهای وارد بر رستوریشن و طرح تراش.<sup>(۵)</sup>

بعضی از عوامل از جمله استحکام ذاتی ماده در اختیار عمل کننده نیست ولی عواملی چون طرح تراش (میزان تیپر دیواره آگزیال، میزان تراش دیواره آگزیال و اکلوزال و طرح تراش مارجین) و نیز طرح کوپینگ (ضخامت اکلوزال، ضخامت آگزیال، دربرگیری یا عدم پوشش مارجین، ضخامت مارجین) تحت کنترل دندانپزشک است. اگرچه دو فاکتور طرح تراش و طرح کوپینگ در اختیار دندانپزشک است اما در شرایط کلینیکی کنترل دقیق شرایط تراش مشکل بوده و تیپرهای مختلفی از تراش

## مقدمه

rstوریشن‌های همنگ دندان به دلیل زیبایی از دیرباز مورد توجه بسیار بوده‌اند. از مهمترین مزایای سرامیک‌ها، زیبایی فوق العاده آنها و قابلیت بازسازی رنگ، بافت و ترانسلوسننسی دندان است؛ با این وجود ضعف ذاتی این مواد در برابر نیروهای کششی و برشی همچنان از مهمترین معايب این رستوریشن‌ها و عامل محدود کننده در کاربرد آنهاست.<sup>(۱)</sup> اولین رستوریشن‌های تمام سرامیک Porcelain Jacket Crown ها بودند که به علت استحکام پایین تنها در تک کرون‌ها کاربرد داشتند.<sup>(۲)</sup> در مسیر پیشرفت سرامیک‌ها تلاش بر افزایش استحکام پرسلن بوده است. کاربرد زیرساخت فلزی یکی از راههایی است که جهت افزایش استحکام آنها به کار رفته است. فریم فلزی با اکسیدهای باندشونده با پرسلن منجر به افزایش قابل توجه استحکام رستوریشن‌های متال سرامیک شده و در ۴۰ سال اخیر به عنوان استاندارد طلایی جهت درمان پروتزهای پارسیل ثابت محسوب شده است.<sup>(۳)</sup> با این حال به علت ممانعت از عبور نور، از زیبایی آنها کاسته شده است و تطابق رنگ

این نتیجه رسیدند که نسبت ضخامت کور به ضخامت ونیر (<sup>۱۰</sup>) و مدلولوس الاستیستی ماده ساپورت کننده Procera پرسلن عامل مؤثر در مقاومت شکست سرامیک است. با افزایش نسبت ضخامت کور به ضخامت ونیر از ۰/۵ به ۱ تا ۱/۳ به ۲ و افزایش مدلولوس الاستیستی ماده ساپورت کننده از ۵/۱ تا ۲۶۶Gpa مقاومت به شکست بیشتر و محل شروع ترک به سمت کور تغییر می‌یابد.<sup>(۱)</sup>

تغییر در ساختار سرامیک‌ها بسیار سریع و به روز اتفاق می‌افتد و تمام تلاش‌ها در جهت افزایش استحکام سرامیک و در عین حال حفظ زیبایی آن است. در کل سرامیکی که از تمامی جهات چه استحکام و چه زیبایی و چه از لحاظ مسائل و مشکلات تکنیکی و ساخت مورد قبول باشد یا طرح تراشی که مورد توافق همگانی برای همه انواع سرامیک‌ها باشد وجود ندارد. لذا تحقیقات در مورد استحکام و زیبایی و طرح‌های تراش مناسب سرامیک‌ها همچنان ادامه دارد. یکی از سرامیک‌هایی که در سال‌های اخیر وارد بازار شده e.max press با وجود کاربرد فراوان تحقیقات چندانی درباره استحکام و خواص آن صورت نگرفته است.<sup>(۱۰،۱۱)</sup> این مطالعه اثر طرح تراش از جمله تغییر درجه تقارب و طرح کوپینگ از جمله ضخامت کوپینگ بر استحکام شکست این پرسلن را مورد بررسی قرار داد.

### مواد و روش‌ها

این مطالعه به صورت آزمایشگاهی انجام گرفت. ۳۰ کور برنجی به شکل کرون‌هایی به ارتفاع ۵/۵mm و عرض قاعده ۶/۴mm و ضخامت مارجین ۱/۲mm، توسط دستگاه تراش بر روی استوانه‌های برنجی در دو طرح زیر تهیه شد:

- ۱۰ کور با مارجین شولدر ۹۰ درجه و تقارب ۶ درجه
- ۲۰ کور با مارجین شولدر ۹۰ درجه و تقارب ۱۲ درجه

دندان‌ها توسط افراد مختلف به دست می‌آید.<sup>(۱۲)</sup>

تپیر دیواره آگزیال اثر مستقیم روی طرح کوپینگ دارد. تغییر درجه تپیر یا با افزایش ضخامت کور یا با افزایش ضخامت ونیر قابل جبران است. در سرامیک‌های با اپسیته بالا، افزایش ضخامت کور می‌تواند منجر به افزایش اپسیته رستوریشن شود<sup>(۲)</sup> از طرفی این سوال وجود دارد که تغییر در ضخامت کور یا ونیر بر روی استحکام مجموعه اثر مثبت دارد یا خیر. مطالعات متعددی اثر طرح تراش و ضخامت‌های مختلف کوپینگ و ونیر و نیز اثر درجه تقارب را بر استحکام شکست روکش‌های تمام سرامیک بررسی کرده‌اند.

Sobrinho و همکارش، اثر تغییر در درجه تقارب تراش و نوع سمان را بر روی استحکام شکست کرون‌های تمام سرامیک Inceram با دو درجه تقارب  $8^{\circ}$  و  $16^{\circ}$  بر روی دایه‌ای برنجی ارزیابی کردند. در این مطالعه ضخامت کور با توجه به تغییر درجه تپیر تراش تغییر نکرد و با توجه به ثابت بودن ابعاد نهایی کرون تغییر درجه تپیر تماماً با افزایش ضخامت ونیر جبران شد. اگرچه استحکام شکست در تقارب ۱۸ درجه بیشتر از ۸ درجه بود ولی این تفاوت از نظر آماری قابل توجه نبود.<sup>(۷)</sup> در مطالعه دیگری اثر تغییر درجه تقارب و تغییر ضخامت ونیر بر استحکام شکست سرامیک Procer بی‌تأثیر دانسته شد.<sup>(۸)</sup>

Rafferty و همکارانش، در یک مطالعه بر روی کرون‌های تمام سرامیکی از جنس آلومینا و زیرکونیا اثر دو ضخامت مختلف کور ۰/۵mm و ۱mm را بر روی Maximum Principle stress ایجاد شده بررسی کردند. در این مطالعه تغییر ضخامت کور بی‌تأثیر شناخته شد.<sup>(۹)</sup> Wakabayashi و همکارش مقاومت به شکست را در دیسک‌های از جنس کور آلومینا و ونیر پرسلن با ضخامت‌های مختلف کور و ونیر ارزیابی کردند. ایشان به

کوره حذف شد و با Medium Ingots های سرامیکی MO یا Opacity که جهت دندان های تغییر رنگ یافته می باشد و نیاز به ونیر دارد، ریخته شدند.

کوره های سرامیکی حاصل با اسید مخصوص به مدت ۱۰ دقیقه اسیدشویی شدند تا اضافات Investment حذف شود.

توسط پرسلن ونیر مخصوص e.max که از جنس فلوراپاتیت است و با کمک ایندکس سومی که توسط دستگاه تراش ساخته شده بود، کرون های نهایی به فرم استوانه ای به قطر  $6/4\text{ mm}$  و ارتفاع  $7\text{ mm}$  فرم داده شد (تصویر ۳ و ۴).



تصویر ۱ : دای های برنجی



تصویر ۲ : ایندکس های کنترل ضخامت ونیر



تصویر ۳ : ایندکس تعیین کننده ضخامت ونیر

دای ها در مقطع افقی، گرد بوده و سطح اکلوزال برای ساده تر شدن مراحل کار مسطح تراشیده شد. سعی بر این بود که دای ها به فرم و سایز یک پره مولر ماگزیلا به دست آید.

توسط دستگاه تراش، دو ایندکس دو تکه منطبق بر دای های مورد نظر جهت ساخت کوپینگ هایی با ضخامت یکسان ساخته شد؛ به گونه ای که بین دای  $6^{\circ}$  و  $12^{\circ}$  و ایندکس های مربوطه فضایی  $6/6\text{ mm}$  ایجاد شود. (تصویر ۲ و ۱)

بر روی دای ها و سطح داخلی ایندکس ها لوبریکنت زده شد (Dentaurum, Inspringen, Germany). با استفاده از ایندکس  $6^{\circ}$  بر روی  $10^{\circ}$  دای  $6^{\circ}$  و ایندکس  $12^{\circ}$  بر روی  $10^{\circ}$  دای  $12^{\circ}$ ، کوره هایی از جنس آکریل (GC AMERICA INC Alsip, IL, 60803, U.S.A) ضخامت  $6/6\text{ mm}$  ساخته شد. کوره از روی دای برداشته شد و از جهت وجود حباب و نقایص بررسی شد. حباب و نقایص موجود با اضافه کردن موم اینلی (American Dent-All, inc. Sanfernano) تصحیح شد. ضخامت کوره از ۴ نقطه مجازی اکلوزال اندازه گیری شد. ضخامت کوره  $6/6 \pm 0/03\text{ mm}$  بود.

در مرحله بعد بر روی  $10^{\circ}$  دای با قیمانده با تیپر  $12^{\circ}$  و ایندکس با تیپر  $6^{\circ}$  کوره هایی آکریلی با ضخامت بیشتر ساخته شد. ضخامت این کوره معادل  $6/6\text{ mm}$  به علاوه ضخامت ناشی از تفاوت زاویه تراش از  $6^{\circ}$  درجه به  $12^{\circ}$  درجه بود. ضخامت کوره از ۴ نقطه مجازی اکلوزال اندازه گیری شد. ضخامت کوره  $1/4 \pm 0/04\text{ mm}$  بود.

کوره های حاصل بر طبق دستورالعمل کارخانه سازنده IPS e.max (Ivoclar Vivadent AG, سرامیک Ivoclar و Liechtenstein, Germany) اسپرو گذاری و (Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein) اینوست و در

### یافته ها

میانگین نیروی شکست در گروههای مختلف در جداول ۱ آورده شده است. آنالیز واریانس یک طرفه تفاوت معنی داری بین گروه ها نشان داد ( $P<0.001$ ).

با استفاده از آزمون مقایسه چندگانه Tukey گروه ها مقایسه شدند (جدول ۲). میانگین نیروی شکست در ضخامت کوپینگ ۰/۶ به علاوه ضخامت ناشی از تفاوت زاویه تراش از ۶ درجه به ۱۲ درجه بیشتر از ۰/۶mm بود ولی تفاوت آماری قابل توجهی بین این دو ضخامت وجود نداشت ( $P>0.05$ ). ولی استحکام شکست در دو درجه تقارب تفاوت قابل توجهی داشت و میانگین نیروی شکست در تقارب ۱۲ درجه به طور قابل توجه بیشتر از ۶ درجه بود ( $P<0.05$ ).

جدول ۱ : میانگین نیروی شکست در سه گروه تحت مطالعه

انحراف معیار	میانگین	تعداد	گروه
۵۶۵/۵۴۴۹۷	۱۹۵۱/۴۰۶۰	۱۰	۱
۵۲۹/۷۳۳۱۳	۲۷۹۸/۴۵۹۰	۱۰	۲
۶۳۴/۹۹۰۸۱	۳۱۵۱/۰۵۷۰	۱۰	۳

(۱) درجه تقارب ۶ و ضخامت کور ۰/۶mm

(۲) درجه تقارب ۱۲ و ضخامت کور ۰/۶mm

(۳) درجه تقارب ۱۲ و ضخامت کور ۱/۴mm



تصویر ۴ : کرون نهایی

بعد از تکمیل کرون ها، سطح داخلی آنها توسط اسید (BISCO, INC, Schaumberg, IL, USA) به مدت ۳۰ ثانیه اچ KERR (Corporation,USA) زده شد. سطح دای ها بعد از تمیز شدن پرایمر Co Ltd Dosseldorf, Germany) شد. Panavia (Co Ltd Kuraray) دوگانه سخت شونده سمان شده با فشار انگشت نگه داشته شد تا اضافات سمان حذف گردد. سپس از ۴ جهت هر کدام به مدت ۶۰ ثانیه نور داده شد. نمونه ها قبل از بارگذاری به مدت ۲۴ ساعت در آب Universal Testing Machine (Instron, high Wycombe, UK) فشاری قرار گرفتند و سپس در ۳۷ درجه تحت نیروی Machine (Instron, high Wycombe, UK) فشاری قرار گرفتند. دستگاه شامل یک گوی استیل به قطر ۴mm بود که نیرو را به صورت اگزیالی بر مرکز سطح اکلوزال اعمال می کرد. ابتدا یک نیروی اولیه ۲۰ نیوتونی به صورت اگزیال وارد شد و به دنبال آن نیروی فشاری تا زمان شکست نمونه اعمال شد. میزان نیرو در زمان شکست هر یک از نمونه ها بر حسب نیوتون ثبت شد. داده ها وارد نرم افزار Excel شده و با استفاده از نرم افزار آماری SPSS ویرایش ۱۳ از طریق آنالیز واریانس یک طرفه (ANOVA) بررسی شد. سطح معنی داری آزمون ها برابر  $P=0.05$  در نظر گرفته شد.

جدول ۲ : آزمون مقایسه چندگانه Tukey

P-value	خطای استاندارد	میانگین اختلاف	گروه
۰/۰۰۸	۲۵۸/۶۷۲۴۶	۸۴۷/۰۵۳۰۰	۱ و ۲
۰/۰۰۰	۲۵۸/۶۷۲۴۶	۱۱۹۹/۶۵۱۰۰	۱ و ۳
۰/۳۷۴	۲۵۸/۶۷۲۴۶	۳۵۲/۵۹۸۰۰	۲ و ۳

(۱) درجه تقارب ۶ و ضخامت کور ۰/۶mm

(۲) درجه تقارب ۱۲ و ضخامت کور ۰/۶mm

(۳) درجه تقارب ۱۲ و ضخامت کور ۱/۴mm

## بحث

در مطالعه حاضر مشابه سایر مطالعات<sup>(۷-۸)</sup> نمونه‌ها با سمان رزینی روی دای‌ها سمان شدند ولی اینکه باند چقدر می‌تواند روی استحکام شکست اثرگذار باشد، در این مطالعه قابل بررسی نبود.

درمان‌های سطحی در تمام نمونه‌ها یکسان و شامل اسیداچ با HF به علاوه کاربرد سایلن بر روی کرون‌های سرامیکی بر طبق دستور کارخانه سازنده انجام شد.

در مطالعه حاضر اثر دو درجه تقارب ۶ و ۱۲ درجه، را بر روی استحکام شکست کرون‌های تمام سرامیک بررسی شد. تفاوت این دو گروه از لحاظ آماری قابل توجه بود و گروه با تقارب ۱۲ درجه استحکام بیشتری را نشان داد. شاید علت این پدیده تغییر نوع نیروهای وارد بر سرامیک باشد. ممکن است با افزایش درجه تقارب نیروی وارد به نیروی فشاری نزدیک‌تر شود و از آنجا که استحکام سرامیک در برابر نیروی فشاری بیشتر است میزان استحکام شکست با افزایش درجه تقارب افزایش یابد.

مطالعات متعددی اثر درجه تقارب را بر روی استحکام شکست برعیج‌های تمام سرامیک ارزیابی کرده‌اند. گرامی پناه و همکاران اثر دو درجه تقارب ۱۲ و ۲۲ درجه را بر روی استحکام شکست برعیج‌های سه واحدی تمام سرامیک IPS2 ارزیابی کردند. ایشان مشاهده کردند که استحکام شکست با افزایش زاویه تقارب افزایش می‌یابد که دلیل آن را افزایش ضخامت کور ناشی از افزایش درجه تقارب در ناحیه Connector عنوان کردند.<sup>(۱۴)</sup> ولی در مطالعه حاضر افزایش ضخامت کور ناشی از افزایش تقارب علت افزایش استحکام نبود و استحکام شکست در دو ضخامت کوپینگ ۰/۶mm و ۰/۰۶ به علاوه ضخامت ناشی از تفاوت زاویه تراش از ۶ درجه به ۱۲ درجه از لحاظ آماری تفاوتی نداشت. اگرچه این امکان وجود دارد که ضخامت بیشتر و نیر در گروه با ضخامت کوپینگ کمتر

در این مطالعه اثر دو فاکتور متغیر درجه تقارب و تغییر ضخامت کور و نیر ناشی از تغییر درجه تقارب، بر روی استحکام شکست کرون‌های تمام سرامیک ساخته شده از سرامیک e.max بررسی شد؛ که مثل IPS II قابل کاربرد در کرون قدامی و خلفی و برعیج سه واحدی قدامی و سه واحدی خلفی تا دندان پره مولر دوم است.<sup>(۱۵)</sup>

نتایج نشان داد که از بین دو فاکتور مذکور تنها تغییر درجه تقارب منجر به افزایش استحکام می‌شود.

در مقایسه این تحقیق با سایر پژوهش‌ها به لحاظ شکل و جنس دای، درجه تقارب، نوع سرامیک، ضخامت کوپینگ و نیز نیروهای وارد نکات زیر قابل بررسی است. جنس و طرح کلی دای‌ها در این مطالعه مشابه با مطالعات قبلی بود. سطح مقطع گرد و سطح اکلوزال مسطح به منظور تسهیل ساخت نمونه و اعمال نیرو به آنها در نظر گرفته شد. بازسازی شکل اکلوزال به شکل واقعی مراحل کار و به ویژه اعمال نیرو را بسیار مشکل می‌کند. مطالعات مشابه نیز برای تسهیل کار از سطح مقطع گرد استفاده کرده‌اند.<sup>(۷-۹)</sup>

جنس دای‌ها از برنج بود، اگرچه مدولوس الاستیسیتی برنج مشابه دندان نیست ولی ساختار هموژن آن ساپورت مناسبی جهت سرامیک است. احتمالاً اگر کرون‌ها بر روی دای‌هایی با مدولوس الاستیسیتی کمتر قرار بگیرند استحکام شکست آنها کمتر خواهد بود، ولی چون شرایط برای تمام نمونه‌ها یکسان بود جنس دای به عنوان یک عامل مداخله گر در نظر گرفته نمی‌شود.<sup>(۱۰-۱۳)</sup>

نیروی به کار رفته در این مطالعه مانند بعضی مطالعات مشابه<sup>(۷-۹)</sup> از نوع نیروی فشاری استاتیک بود اما از آنجایی که خستگی ایجاد نمی‌کند و بهتر است مطالعات مشابه تحت اعمال نیروی سیکلیک انجام شود.

بر روی استحکام رستوریشن‌های تمام سرامیکی بررسی شده است.

Shirakura و همکارش اثر دو ضخامت مختلف ونیر و کور را بر استحکام رستوریشن‌های Procera بررسی کردند. یکی از گروه‌ها شامل ضخامت اکلوزال کور  $2/5\text{mm}$  و ونیر اکلوزال  $2\text{mm}$  و گروه دیگر شامل ضخامت اکلوزال کور  $0/5\text{mm}$  و ونیر  $4\text{mm}$  بود. این دو گروه از لحاظ استحکام تفاوت قابل توجهی نداشتند.<sup>(۱۸)</sup> در مطالعه حاضر نیز نتیجه مشابهی به دست آمد که شاید علت آن استحکام بالای این سرامیک‌ها و عدم تاثیرپذیری از تغییر انداز در ضخامت باشد.<sup>(۱۹)</sup>

Webber نیز در مطالعه‌ای بر روی روش‌های Procera با ضخامت ثابت کور  $0/6\text{mm}$  و دو ضخامت ونیر  $0/4$  و  $0/9\text{mm}$  و روش‌های Inceram (گروه شاهد) با ضخامت کور  $0/6\text{mm}$  و با ضخامت ونیر  $0/9\text{mm}$ ، به نتایج مشابهی دست یافت که تفاوت در ضخامت ونیر آگزیال بر روی استحکام شکست کرون‌های Procera بی‌تأثیر است.<sup>(۲۰)</sup> در مطالعه حاضر از بین دو متغیر درجه تقارب و ضخامت کوپینگ تنها درجه تقارب بر روی استحکام شکست اثرگذار بود. علت این پدیده با تغییر ضخامت کور یا ونیر توجیه‌پذیر نیست چون نتایج آماری نشان داد که ضخامت این دو بی‌تأثیر است و شاید علت آن همانطور که قبل ذکر شد تغییر نحوه اعمال نیروها بر روی سرامیک ناشی از تغییر درجه تقارب باشد.

e.max سرامیک در قیاس با سرامیک‌های با استحکام بالا مثل Procera و Inceram به طور قابل توجهی استحکام کمتری دارد و شاید به همین دلیل برخلاف مطالعات قبلی تغییر انداز در درجه تقارب اثر قابل توجهی بر استحکام آن گذاشته باشد.<sup>(۲۱)</sup>

تیپر شدن بیش از حد تراش در دندان‌های خلفی به

$0/6\text{ mm}$ ) عامل افزایش استحکام تا حد ضخامت کوپینگ بیشتر بوده باشد ولی تفاوتی بین دو گروه با تقارب ۱۲ درجه و ضخامت‌های مختلف کور و ونیر دیده نشد.

Friedlander نیز رستوریشن‌های Dicor ساخته شده بر روی تراش‌های با تقارب  $20^\circ$  را قوی‌تر از  $10^\circ$  دانسته است.<sup>(۲۲)</sup>

Doyle نیز مشاهده کرد که رستوریشن‌های تمام سرامیک ساخته شده از گلاس سرامیک Dicor با زاویه تقارب  $15^\circ$  مستحکم‌تر از  $5^\circ$  است. وی علت این استحکام بیشتر را افزایش ضخامت سرامیک ناشی از افزایش درجه تیپر عنوان کرده است.<sup>(۲۳)</sup>

Sobrinho و همکارانش اثر دو درجه تقارب  $8$  و  $16$  درجه را بر روی استحکام شکست روش‌های e.max سرامیک Inceram ارزیابی کردند. برخلاف نتیجه مطالعه حاضر ایشان مشاهده کردند که تغییر درجه تقارب در این دو محدوده بر روی استحکام شکست اثری ندارد که شاید علت آن استحکام بالای سرامیک Inceram در مقایسه با e.max باشد که این تفاوت انداز در ضخامت کوپینگ بر روی استحکام آن اثر قابل توجهی نداشت.<sup>(۲۴)</sup>

در مطالعه حاضر اثر دو ضخامت متفاوت کوپینگ و دو ضخامت ونیر ناشی از تغییر درجه تقارب تراش بر روی استحکام شکست کرون e.max ارزیابی شد.

نتایج نشان داد که افزایش ضخامت کوپینگ و به تبع آن کاهش ضخامت ونیر و بر عکس، بر روی استحکام شکست بی‌تأثیر است. می‌توان توصیه کرد در صورتی که ضخامت بیشتر کوپینگ منجر به کاهش ترانسلوسنسی کرون شود از ضخامت کمتر کوپینگ با استحکام یکسان استفاده کرد.

در مطالعات مختلف اثر ضخامت‌های کوپینگ و ونیر

- تفاوتی در استحکام شکست بین دو ضخامت مختلف کوپینگ وجود نداشت.
- درجه تقارب بر روی استحکام اثر قابل توجهی داشت و با افزایش درجه تقارب از ۶ به ۱۲ درجه استحکام به طور قابل توجهی افزایش یافت.

### تشکر و قدردانی

این مطالعه در دانشکده دندانپزشکی همدان انجام گرفت. از جانب آقای دکتر مقیم بیگی که در مشاوره‌های آماری ما را یاری کردند صمیمانه تقدیر و تشکر می‌کنیم.

علت دید و دسترسی کم یکی از خطاهای رایج است که منجر به کاهش گیر و مقاومت تراش می‌شود ولی از آنجا که خلف دهان محل اعمال نیروهای سنگین اکلوزالی است، به نظر می‌رسد این افزایش تیپر از جهت افزایش استحکام به نفع رستوریشن تمام سرامیک باشد.

### نتیجه گیری

نتایج این مطالعه نشان داد که در رستوریشن‌های تمام سرامیک ساخته شده از IPS e.max

### منابع

1. Anusavice J. Science of Dental Material. 11<sup>th</sup> ed. St Louis: Mosby Co; 2003. P. 655-721.
2. McClean W. The Science and Art of Dental Ceramics. St Louis: Mosby Co; 1980. P. 88-9.
3. Tan K, Lang NP, Pjetursson BE, Chan ES. A systematic review of the survival & complication rates of fixed partial denture after an observation period of at least 5 years. Clin Oral Implants Res 2004; 15(6): 654-66.
4. Rosenstiel LF. Contemporary Fixed Prosthodontics. 3<sup>rd</sup> ed. St. Louis: Mosby Co; 2006. P. 643-71.
5. Kelly JR, Tesk JA, Sorensen JA. Failure of all-ceramic fixed partial dentures *in vitro* and *in vivo*: Analysis and modeling. J Dent Res 1995; 74(6): 1253-8.
6. Wakabayashi N, Anusavice KJ. Crack initiation mode in bilayered alumina porcelain disk as a function of core veneer thickness ratio and supporting substrate stiffness. J Dent Res 2000; 79(6): 1398-1404.
7. Sobrinho CL, Consani S, Knowles JC. Effect of convergence angle and luting agent on the fracture strength of In Ceram crowns. J Mater Sci 1999; 10(8): 493-6.
8. Webber B, McDonald A, Knowles J. An *in vitro* study of the compressive load at fracture of Procera AllCeram crowns with varying thickness of veneer porcelain. J Prosthet Dent 2003; 89(2): 154-60.
9. Janal R, Zavanelli R. Design features of a three-dimensional molar crown and related maximum principal stress. A finite element model study. Dent Mater 2010; 26(2): 156-63.
10. Stappert CF, Att W, Gerds T, Strub JR. Fracture resistance of different partial coverage ceramic molar restoration: An *in vitro* investigation. J Am Dent Assoc 2006; 137(4): 514-22.
11. Heintze SD, Cavalleri A, Zellweger G. Fracture frequency of all ceramic crowns during dynamic loading in a chewing simulator using different loading and luting protocols. Dent Mater 2008; 24(10): 1352-61.
12. Wolfart S, Eschbach S, Scherrer S, Kern M. Clinical outcome of three unit Lithia dissilicate glass ceramic FPD (up to 8 years results). Dent Mater 2009; 25(9): 63-71.
13. Scherrer SS, De Rijk WG. The fracture resistance of all-ceramic crowns on supporting structures with different elastic moduli. Int J Prosthodont 1993; 6(5): 462.
14. Gerami-Panah, Jalali, Sedighpour. Effect of abutment taper on the fracture resistance of all-ceramic three-unit bridges. Shiraz University of Medical Sciences Journal of Dentistry 2005; 2(4): 159-67. (Persian)
15. Friedlander LD, Munoz CA, Goodacre CJ, Doyle MG, Moore BK. The effect of tooth preparation design on the breaking strength of Dicor crowns: Part 1. Int J Prosthodont 1990; 3(3): 341-8.
16. Doyle MG, Goodacre CJ, Munoz CA, Andres CJ. The effect of tooth preparation design on the breaking strength of Dicor crowns, Part 3. Int J Prosthodont 1990; 3(4): 327-40.
17. Wagner WC, Chu TM. Biaxial flexural strength and indentation fracture three new dental core ceramics. J Prosthet Dent 1996; 76(2): 140-4.
18. Shirakura A, Lee H, Geminiani A. The influence of veneering porcelain thickness of all-ceramic and metal ceramic crowns on failure resistance after cyclic loading. J Prosthet Dent 2009; 101(2): 119-27.
19. Chen YM, Smales RJ, Yip KH, Sung WJ. Translucency and biaxial flexural strength of four ceramic core materials. Dental Mater 2008; 24(11): 1506-11.